

# INSTRUCTION SE18F24



**Read this instruction before installation  
and wiring of the product**

11919C  
JAN 18

## Valve actuator for 3-point control

SE18F24 is a valve actuator designed for control of AB Industrietechnik valves. For more info, see the product sheet of each valve. The actuator can also be combined with other brands of valves using adapter kits. The actuator can be operated manually.

### Technical data

Supply voltage	24 V AC $\pm 15\%$ , 50/60 Hz
Control signal	3-point
Max. power consumption	10.9 W / 11.7 VA
Stroke	10...52 mm
Stroke time	3 s/mm
Force	1800 N
Ambient temperature	0...50°C
Storage temperature	-40...80°C
Ambient humidity	10...90% RH
Dimensions (WxHxD)	200 x 300 x 135 mm
Protection class	IP54

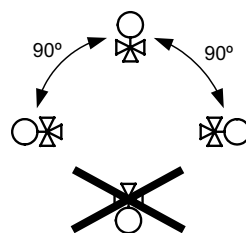
## Installation

If the valve stem lock and valve throat adaptor are not already mounted on the valve, mount them. Pull the valve stem out as far as possible. Remove the screws (hex key 6 mm) and clamp from the actuator yoke. Depress the spring-loaded tab on the drive rod coupling device and fit the valve stem into the coupling.

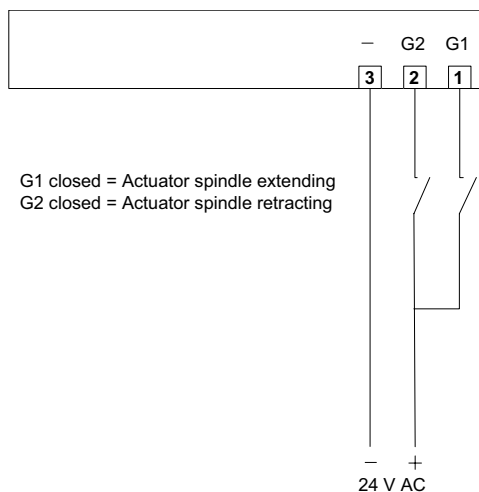
Release the tab to connect the valve to the actuator. The position of the yoke on the valve stem adaptor must be adjusted so that the clamp screw holes line up with the groove in the valve throat adaptor. If the drive rod needs to be moved in or out for this, depress the central button of the control knob and turn it clockwise to extend the drive rod and counter-clockwise to retract it (see Manual override). Mount the screws and the clamp. Tighten the screws until the actuator is firmly attached.

Disassembly takes place in reverse order.

## Mounting positions



## Wiring

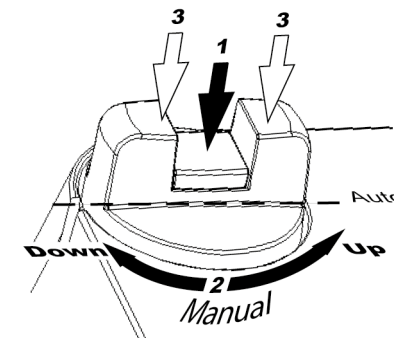


## Calibration

Field calibration is not required. Once the valve reaches its endpoint, a force builds up. When the force reaches the set level, a lever within the actuator operates a switch that stops the motor.

SE18F24

## Manual override



To manually set the valve position, first depress the central part of the button until it clicks and remains depressed (1 in the figure). This disengages the gears and also cuts the power to the motor. Then the valve position can be changed manually by turning the button (2 in the figure). Clockwise rotation will extend the drive rod and anti-clockwise will retract it.

To reconnect power, set the button so the flats are in line with the cutout in the edge of the cover, Auto position. Then press on the outer parts of the button (3 in the figure). The central depressed part will pop out re-engaging the gears and reconnecting the power.

## EMC compatibility

This product conforms with the EMC requirements of European harmonised standards EN60730-1:2000 and EN60730-2-8:2002 and carries the CE mark.

## RoHS

This product conforms to the Directive 2011/65/EU of the European Parliament and of the Council.

## Contact

### AB Industrietechnik Srl

Via Julius Durst, 70 - 39042 Bressanone (BZ) - Italy  
Tel. +39 0472/830626 - Fax +39 0472/831840  
[www.industrietechnik.it](http://www.industrietechnik.it) - [info@industrietechnik.it](mailto:info@industrietechnik.it)



Prima dell'installazione e del cablaggio del prodotto, leggere le presenti istruzioni.

## Attuatore valvola per controllo a 3 punti

SE18F24 è un attuatore adatto al controllo di valvole AB Industrietechnik. Per ulteriori informazioni, vedere la scheda tecnica di ciascuna valvola. L'attuatore può essere combinato con valvole di altri marchi tramite i kit adattatori. L'attuatore può essere azionato manualmente.

### Caratteristiche tecniche

Tensione di alimentazione	24 V AC $\pm 15\%$ , 50/60 Hz
Segnale di comando	3 punti
Potenza massima assorbita	10.9 W / 11.7 VA
Corsa	10...52 mm
Tempo di corsa	3 s/mm
Forza	1800 N
Temperatura ambiente	0...50 °C
Temperatura di stoccaggio	-40...+80 °C
Umidità ambiente	10...90 % UR
Dimensioni (LxAxP)	200 x 300 x 135 mm
Grado di protezione	IP54

### Installazione

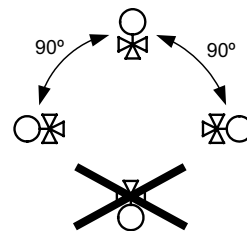
Montare sulla valvola l'adattatore per lo stelo e l'adattatore per il fissaggio valvola, se non sono già montati. Estrarre lo stelo della valvola il più possibile. Rimuovere la chiusura a morsetto e le viti (chiave esagonale da 6 mm) dalla staffa dell'attuatore. Premere la linguetta a molla sul dispositivo a ghigliottina e inserire lo stelo della valvola. Se necessario, muovere manualmente (vedi azionamento

manuale) il perno dell'attuatore in modo che i fori per le viti dell'attacco a morsetto siano allineati alla scanalatura presente sull'adattatore valvola).

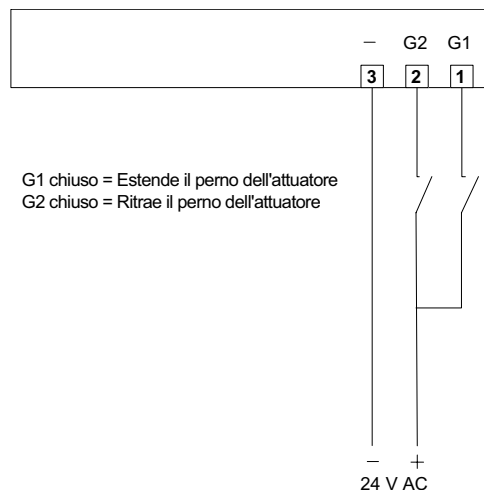
Per far estendere verso l'esterno il perno dell'attuatore, premere il centro del pulsante manuale ruotandolo poi in senso orario e in senso antiorario per ritrarlo. Quando la valvola è posizionata correttamente, rimontare il morsetto, inserire le viti e i dadi e serrare fino a quando la valvola non è fissata saldamente.

Per il disassemblaggio eseguire la procedura in ordine inverso. inserire le viti e i dadi.

### Posizioni di montaggio



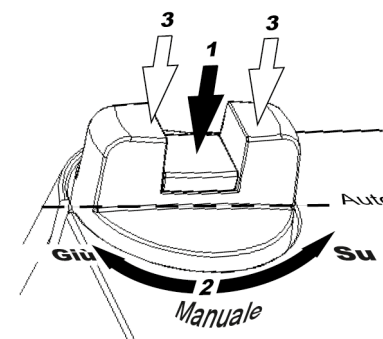
### Collegamenti elettrici



### Calibrazione della corsa e del finecorsa

Grazie alla costruzione che prevede l'utilizzo di appositi fermi di fine corsa, non è necessario effettuare alcuna calibrazione della corsa e di posizione. Quando la valvola raggiunge la posizione estrema, viene generata una forza. Non appena la forza dell'attuatore arriva al livello predefinito, l'interruttore di fine corsa ferma automaticamente il motore.

### Azionamento manuale



Per impostare manualmente la posizione della valvola, premere prima il centro della manopola finché non viene prodotto uno scatto e il pulsante rimane abbassato (1 in figura). Dopodiché è possibile modificare la posizione della valvola manualmente ruotando la manopola (2 in figura). Ruotando in senso orario, il perno si estende, mentre ruotando in senso antiorario esso si ritrae. Per tornare al funzionamento normale, portare la manopola in posizione allineata con la dicitura "Auto" sulla calotta. Quindi premere le parti esterne della manopola (3 in figura). La parte centrale che era rimasta abbassata si solleverà di nuovo, riportando l'attuatore nella modalità di funzionamento normale.

### Compatibilità EMC

Questo prodotto è conforme ai requisiti EMC delle norme armonizzate europee EN60730-1:2000 ed EN60730-2-8:2002, ed è contrassegnato dal marchio CE.

### RoHS

Questo prodotto è conforme alla Direttiva 2011/65/UE del Parlamento europeo e del Consiglio.

### Contatti

#### AB Industrietechnik Srl

Via Julius Durst, 70 - 39042 Bressanone (BZ) - Italy  
Tel. +39 0472/830626 - Fax +39 0472/831840  
www.industrietechnik.it - info@industrietechnik.it



Lesen Sie diese Anleitung, bevor Sie das Produkt installieren und anschließen

## Ventilstellantrieb zur 3-Punkt-Regelung

SE18F24 ist ein Stellantrieb für die Ansteuerung von AB Industrietechnik Ventilen. Weitere Informationen sind auf dem Produktdatenblättern der einzelnen Ventile zu finden. Mithilfe eines Adaptersatzes kann der Stellantrieb auch mit anderen erhältlichen Ventilen kombiniert werden. Der Stellantrieb kann manuell verstellt werden.

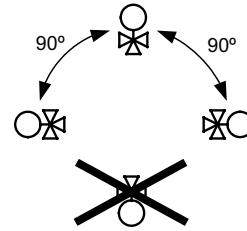
### Technische Daten

Versorgungsspannung	24 V AC $\pm 15\%$ , 50/60 Hz
Stellsignal	3-Punkt
Max. Leistungsaufnahme	10,9 W / 11,7 VA
Hubweg	10..52 mm
Laufzeit	3 Sek./mm
Stellkraft	1800 N
Umgebungstemperatur	0...50°C
Lager und Transport	-40...80°C
Umgebungsfeuchte	10...90% rel. F.
Abmessungen	200 x 300 x 135 mm
Schutzart	IP54

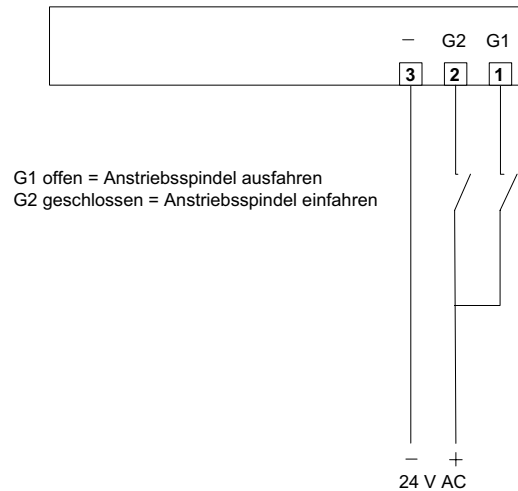
### Installation

Ventiladapter und Spindeladapter anbringen, falls sie noch nicht am Ventil montiert sind. Dazu den Ventiladapter mittels der beigelegten Schrauben (mit Imbusschlüssel 6 mm) auf dem Ventil befestigen. Jetzt die Ventilspindel so weit wie möglich herausziehen und den Spindeladapter mit Kontermutter auf der Ventilspindel montieren. Arretierungsklemme vom Stellantrieb entfernen. Die Kupplungsplatte der Antriebsstange drücken und gleichzeitig die Ventilspindel in die große Öffnung einfügen. Zum Einrasten Knopf loslassen. Jetzt die Antriebskonsole soweit drehen, bis sich die Bohrung der Arretierungsklemme und die Nut des Ventiladapters auf gleicher Position befinden. Sollte die Antriebsstange hierfür bewegt werden müssen, ist der mittlere Teil des Steuerknopfs zu drücken und zu drehen (im Uhrzeigersinn bewegt die Antriebsstange nach unten, gegen den Uhrzeigersinn nach oben). Schrauben und Arretierungsklemme anbringen. Schrauben anziehen bis der Stellantrieb fest montiert ist. Demontage erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

### Einbaulagen



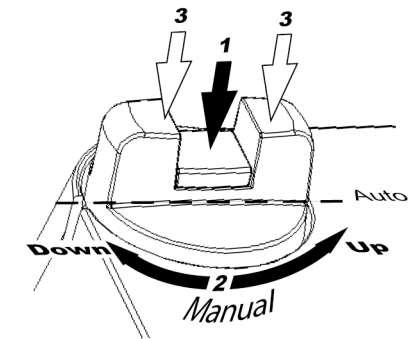
### Anschluss



### Kalibrierung

Eine vor Ort Anpassung ist nicht erforderlich. Erreicht das Ventil die Endposition, wird eine Kraft aufgebaut, die bei Erreichen der festgelegten Größe einen Hebel im Stellantrieb zum Abschalten des Motors betätigt.

### Handbedienung



Um die Ventilposition manuell einzustellen, drücken Sie zuerst den mittleren Teil des Knopfs bis er einrastet und gedrückt bleibt (siehe 1 in der Zeichnung). Es werden das Getriebe und die Versorgungsspannung vom Motor weggeschaltet. Danach kann die Ventilposition manuell verändert werden, indem Sie den Knopf drehen (2 in der Zeichnung). Das Drehen im Uhrzeigersinn bewegt die Ventilspindel nach oben. Das Drehen gegen den Uhrzeigersinn bewegt die Ventilspindel nach unten.

Um die Versorgungsspannung wieder aufzuschalten, müssen sich die Knöpfe wieder in der Autoposition und auf einer Höhe befinden. Durch das Drücken der Außenseite des Drehknopfes (3 in der Zeichnung) werden das Getriebe und die Versorgungsspannung wieder zugeschaltet.

### EMC Konformität

Dieses Produkt entspricht den EMC-Richtlinienstandards und EN60730-1:2000 und EN60730-2-8:2002 und trägt das CE-Zeichen.

### RoHS

Diese Produkt entspricht den Anforderungen der Richtlinie 2011/65/EU des europäischen Parlamentes und des Rates.

### Kontakt

#### AB Industrietechnik Srl

Via Julius Durst, 70 - 39042 Bressanone (BZ) - Italy  
Tel. +39 0472/830626 - Fax +39 0472/831840  
www.industrietechnik.it - info@industrietechnik.it



**Veillez lire cette instruction avant de procéder à l'installation et au raccordement de l'appareil.**

## Moteur de vanne pour contrôle 3 points

L'actionneur SE18F24 est prévu pour le pilotage des vannes AB Industrietechnik. Pour plus d'informations, consulter la fiche produit de chaque vanne. L'actionneur peut également être utilisé avec des vannes d'autres fabricants, grâce à un jeu d'adaptateurs. Il dispose d'une commande manuelle.

### Caractéristiques techniques

Tension d'alimentation	24 V AC $\pm$ 15%, 50/60 Hz.
Signal de commande	3 points
Max. puissance consommée	10,9 W / 11,7 VA
Course	10...52 mm
Temps de course	3 s/mm
Force	1 800 N
Température ambiante	0...50 °C
Température de stockage	-40...80 °C
Humidité ambiante	10...90 %HR
Dimensions (WxHxD)	200 x 300 x 135 mm
Indice de protection	IP54

### Installation

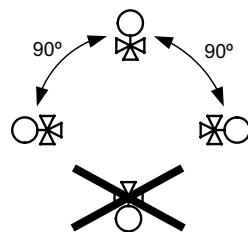
Si ce n'est pas déjà fait, montez l'écrou de blocage de la tige et l'adaptateur sur la vanne. Tirez la tige au maximum.

À l'aide d'une clé de 10, retirez les vis et l'attache de l'actionneur. Appuyez sur le ressort du dispositif d'attache de la tige, et insérez la tige de la vanne.

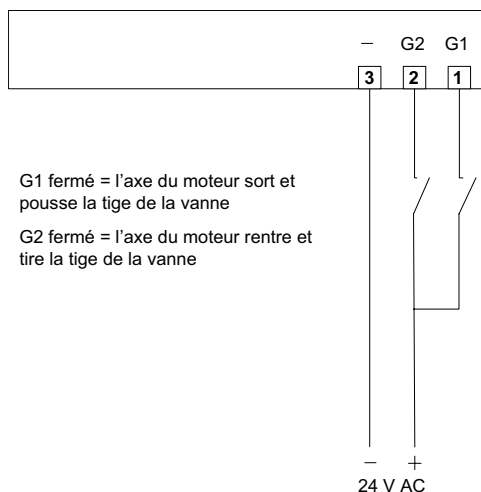
Lâchez le ressort pour raccorder la vanne à l'actionneur. Afin que les trous pour les vis de l'attache soient alignés avec l'axe à l'intérieur de l'adaptateur, ajustez la position de l'actionneur sur l'adaptateur de la vanne. Si vous avez besoin de faire rentrer ou sortir la tige d'actionnement pour réaliser cette opération, appuyez sur la partie centrale du bouton de commande manuelle. Ensuite, tournez le dans le sens des aiguilles d'une montre pour faire sortir la tige, ou dans le sens inverse pour la faire rentrer (voir Commande manuelle). Montez l'attache et les vis. Vissez jusqu'à ce que l'actionneur soit fermement fixé sur la vanne.

Pour démonter l'actionneur, suivez les instructions précédentes dans le sens inverse.

### Positions de montage



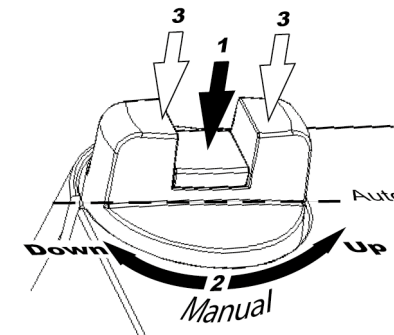
### Raccordement



### Étalonnage

Aucun étalonnage sur site n'est nécessaire. Lorsque la vanne atteint sa position de fin de course, cela génère une force. Lorsque cette force atteint une valeur donnée, un levier à l'intérieur du moteur actionne un interrupteur qui coupe le contact.

### Commande manuelle



Pour régler manuellement la position de la vanne, appuyez sur la partie centrale du bouton jusqu'à entendre un clic et voir qu'elle reste enfoncée (n°1 sur la figure ci-dessus). Cette opération permet de désengager l'accouplement et de couper l'alimentation du moteur. La position du boisseau peut ensuite être changée manuellement à l'aide du bouton n°2 (voir figure ci-dessus). Lorsque vous tournez dans le sens des aiguilles d'une montre, la tige sort et lorsque vous tournez dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, la tige se rétracte.

Pour remettre sous tension, positionnez le bouton de façon à ce qu'il soit aligné avec l'indication «Auto position». Appuyez sur les côtés du bouton (n°3 sur la figure ci-dessus) : la partie centrale se débloque et revient à sa position normale (non enfoncée), l'accouplement est réenclenché et le moteur revient sous tension.

### Directive compatibilité électromagnétique (CEM)

Ce produit répond aux exigences de la directive 2004/108/CE du Parlement européen et du Conseil (CEM) au travers de la conformité aux normes EN60730-1:2000 et EN60730-2-14:1997. Il porte le marquage CE.

### RoHS

Ce produit répond aux exigences de la directive 2011/65/UE du Parlement européen et du Conseil.

### Contact

#### AB Industrietechnik Srl

Via Julius Durst, 70 - 39042 Bressanone (BZ) - Italy  
Tel. +39 0472/830626 - Fax +39 0472/831840  
www.industrietechnik.it - info@industrietechnik.it